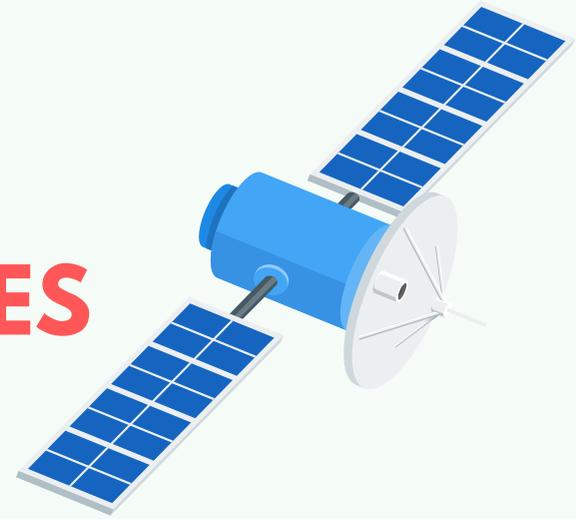




*POR DAVID BELTRAN*

# METROLOGÍA DIGITAL RETOS Y OPORTUNIDADES



## REALIDAD AUMENTADA



# REALIDAD AUMENTADA

Tecnologías que permiten superponer elementos virtuales en entornos reales. Una ventana donde ver el mundo enriquecido. Estas son algunas tecnologías de RA con aplicación industrial.

**Proyectores:** muestran elementos virtuales sobre el mundo real.

**Móviles/tables:** superponen la realidad virtual sobre imágenes reales en sus pantallas. Con potentes procesadores y sensores, permiten interactuar y comunicar con el exterior.

**Gafas RA:** Es la herramienta con más potencial. Libera las manos añaden sensores avanzados de posición, escaneado, movimiento y proyección holográfica 3D. La siguiente evolución, lentillas RA



# RA - PROYECCIÓN LASER

En líneas de producción elimina costosos y tediosos útiles y plantillas manuales, mejorando las condiciones de trabajo y acortando los tiempos ciclo.

La tecnología laser, permite proyectar con precisión el contorno de los elementos que componen un ensamblaje. Guía al técnico en el proceso de trabajo y su validación.

Programación off-line sencilla. El software almacena múltiples configuraciones y modelos.



# RA - TABLETS Y GAFAS

Permiten, a la vez que trabajamos, acceder y compartir información relevante, manejar aplicaciones y comunicarnos.

Múltiples aplicaciones industriales, como guiar a técnicos en tareas complejas de mantenimiento, montaje y verificación.

Formaciones, diseño, simulación, seguimiento de obra...

Software comerciales de diseño, metrología y simulación, disponen de aplicaciones compatibles y acelerarán el desarrollo e implantación en el entorno industrial.

